



CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCTIEI
 CONFORM P100/1-2006 ESTE III; CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM H.G. nr. 766/97 este "C".

THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS,
 ACCORDING TO P100/1-2006, IS III;
 CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C".

NOTA 1:
 În situația demontării prefabricatelor din suprafața liniei pentru executarea lucrărilor la linie cu mașini grele de cale se va aplica următoarea tehnologie:
 1. Se decopertează asfaltul în zona monolitizării dintre prefabricatele (DP) prefabricate.
 2. Se demolează betonul de monolitizare.
 3. Se taie armăturile în zona centrală a monolitizării (la min. 1,50m de la marginea peronului).
 4. Se demontează prefabricatele și se depozitează în aceeași secțiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depozitează pe cel care nu se demontează).
 5. Se execută lucrările la cale.
 6. Se reface peronul prin montarea prefabricatelor pe poziția inițială.
 7. Pe măsură ce se montează elementele prefabricate de peron se asigură continuitatea armăturilor, lăuate în fază 3, cu ecilise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.
 8. Se monolitizează cu beton C30/37 zona demolată și se reface asfaltul decopertat.

NOTE 1:
 The following technology will be applied in case when the prefabricated elements from the line will be removed in order to execute the line works with heavy track machines:
 1. the asphalt uncovering in the concrete cast in position area between prefabricated elements (DP)
 2. removing the cast-in-place concrete
 3. cutting the reinforcements in the central area of the concrete cast in position (at min. 1.50 m from the platform edge)
 4. removing the prefabricated elements and storing them in the same section on the platform exterior side (the removed prefabricated unit is stored on the one which is not removed)
 5. track works execution
 6. renewing the platform by mounting prefabricated elements on the initial position
 7. while mounting the prefabricated elements on the platform it is ensured the continuity of reinforcement that were cut at point 3, by help of Bst500 welded fishplates having Ø10mm and l=250 mm
 8. the removed area is casted-in-place with concrete C30/37 and the uncovered asphalt is renewed.

MATERIALE:
 Beton de egalizare C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Beton armat de monolitizare C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Beton armat de monolitizare C20/25 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100 - T
 Armatură Bst500
 Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

MATERIALS:
 Equalization concrete C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Reinforced concrete C20/25 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Reinforcement Bst500
 Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

Extras de armatura / Reinforcement extract

Element	Marca / Mark	Diametru / Nr. Buc. / Diameter / No. of pieces	Lungime / Length (m)	Bst500 (S500)
Sectione 1-1	19	8	18	18.00
Sectione 2-2	20	10	10	12.50
Sectione 2-2	19	8	10	4.50
Sectione 2-2	21	10	3	2.25
Lungime totală pe diametre / Total length on diameter (m)				22.50
Masa pe metru / Mass on meter (kg/m)				0.395
Masa pe diametre / Mass on diameter (kg)				8.89
Masa totală pe tip de oțel / Total mass on steel type (kg)				18.00

Verificator / Expert Checker / Expert
 Cerința / Requirement

Verificator / Expert Checker / Expert
 Semnătura / Signature

European Investment Bank
MINISTERUL TRANSPORTURILOR
 BENEFICIAR / BENEFICIARY :
CFR
 COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:
PÖYRY

Subcontractant / Subcontractor
VIOTOP

Aprobat / Approved
 Șef de echipă / Team leader
 C. Teodorescu
 Data / Date
 01.2013

Proiectat / Designed
 Inginer / Engineer
 D. Oprescu
 Data / Date
 01.2013

Proiect 9i
 35317.1
 Faza / Phase:
 PTH+CS / TD+TS

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"

Denumire desen / Drawing name:
 Secțiune 1-1 zonă curățată peron 3.00m - stația Miria / Section 1-1 current area of platform 3.00m - Miria station
 Secțiune 2-2 zonă șapă înaltă peron 3.00m - stația Miria / Section 2-2 lighting pole area of platform 3.00m - Miria station

Scara / Scale
 1:20;1:10

Revizia / Revision
 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code
 PT.03.03.24.RE.01.005

Nr / No
 05/08